



VENTILACIJA &gt; SPIRO KANALI I FITINZI

## Koleno 45° (K45)

Spiro koleno za promenu pravca od 45°



K45

### OPIS PROIZVODA

K45 je spiro koleno sa uglom skretanja od 45 stepeni. To je najuniverzalniji ugao u razvodu, jer se dva kolena od 45° spajaju u čist etažni pomak uz znatno manji otpor nego jedno pravougaono koleno. Koristi se za dijagonalne deonice, za spuštanje ili podizanje trase i za povezivanje kanala koji ne leže u istoj ravni.

Manji prečnici (od Ø80 do Ø250) izrađuju se kao presovana kolena, a veći (Ø250 i naviše) kao segmentna zavarena iz više segmenata, sa oznakom S. Radijus savijanja jednak je prečniku ( $R_m = d$ ), a kod najmanjeg prečnika Ø80 iznosi  $1,25 \times d$ . Kolo je od pocinkovanog čeličnog lima. Vrednost l u tabeli je krak, odnosno ugradbena dužina od preseka osa do priključne ravni po jednoj strani.

#### NAMENA

Promena pravca i etažni pomak u spiro razvodu

#### UGAO SKRETANJA

45°

#### IZRADA

Presovano do Ø250, segmentno (S) od Ø250

#### RADIJUS SAVIJANJA

$R_m = d$  (za Ø80 iznosi  $1,25 \times d$ )

#### MATERIJAL

Pocinkovani čelični lim

#### PREČNICI

od Ø80 do Ø1250 mm

SPIRO SISTEM

UGAO 45°

POCINKOVANI ČELIK

OD Ø80 DO Ø1250

PRESOVANO I SEGMENTNO

### 01 Zajedničke karakteristike

- ✓ Promena pravca od 45° uz manji otpor od pravougaonog kolena
- ✓ Dva kolena zajedno daju čist etažni pomak trase
- ✓ Presovana izrada za manje prečnike, segmentna (S) za veće
- ✓ Radijus savijanja jednak prečniku ( $R_m = d$ )
- ✓ Pocinkovani čelični lim za dug vek u razvodu vazduha

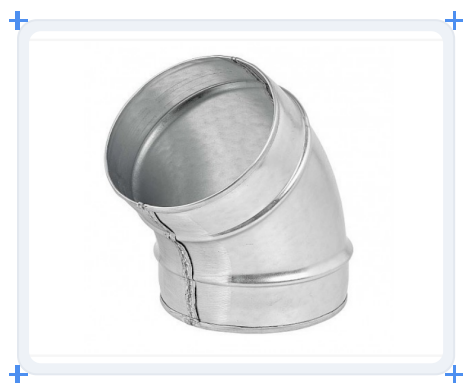
**Napomena:** Dimenzije i mase su informativnog karaktera i podložne su promeni. Za ponudu i dostupnost kontaktirajte našu prodajnu službu.





VENTILACIJA &gt; SPIRO KANALI I FITINZI &gt; K45

## K45



K45

## OPIS IZVEDBE

Manji prečnici (od Ø80 do Ø250) izrađuju se kao presovana kolena, a veći (Ø250 i više) kao segmentna zavarena iz više segmenata, sa oznakom S. Radijus savijanja jednak je prečniku ( $R_m = d$ ), a kod najmanjeg prečnika Ø80 iznosi  $1,25 \times d$ . Kolo je od pocinkovanog čeličnog lima. Vrednost l u tabeli je krak, odnosno ugradbena dužina od preseka osa do priključne ravni po jednoj strani.

## NAMENA

Promena pravca i etažni pomak u spiro razvodu

## UGAO SKRETANJA

45°

## IZRADA

Presovano do Ø250, segmentno (S) od Ø250

## 01 Tehničke specifikacije

| PREČNIK D (MM) | KRAK L (MM) | MASA (KG) |
|----------------|-------------|-----------|
| 80*            | 41          | 0,15      |
| 100            | 41          | 0.20      |
| 125            | 51          | 0.27      |
| 160            | 66          | 0,41      |
| 200            | 82          | 0,58      |
| 250            | 103         | 1.07      |
| 250 S          | 103         | 1,07      |
| 315 S          | 130         | 1,54      |
| 355 S          | 145         | 1,78      |
| 400 S          | 165         | 2,75      |
| 450 S          | 185         | 3,31      |
| 500 S          | 205         | 5.00      |
| 560 S          | 230         | 6.10      |
| 630 S          | 260         | 7.40      |
| 710 S          | 295         | 9.00      |
| 800 S          | 330         | 13.00     |
| 900 S          | 375         | 19.75     |
| 1000 S         | 410         | 23.84     |
| 1120 S         | 465         |           |
| 1250 S         | 515         |           |

